



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MaxiMIG 210 - MaxiMIG 250



>> Transformador trifásico, tensión de alimentación 230/400 V. MIG 210: interruptor 8 grados. MIG 250: interruptor 12 grados. Funciones de control MMS-2: control de suministro y tiempo punto de soldadura ajustable.

Datos técnicos	maxiMIG 210	maxiMIG 250
Tensión de Alimentación	400 V, 3 phase	400 V, 3 phase
Fusible	10 A slow	16 A slow
Max. Energía	8,5 kVA	11 kVA
Cos phi	0,85	0,85
Series de Ajuste	30 - 210 A	30 - 250 A
Voltaje Operativo	15,5 - 24,5 V	15,5 - 26,5 V
Voltaje circuito abierto	20 - 37 V	21 - 42 V
Grados de Voltaje	8	12
Tasa de Cilco (25° C)	25 %	250 A / 26,5 V
	60 %	150 A / 21,5 V
	100 %	120 A / 20 V
150 A / 21,5 V		
Sistema de protección	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)
Sistema Templado	F	F
Peso	57 kg	74 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	795 x 365 x 590	840 x 365 x 720



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MIG 161 - MIG 201



>> Transformador monofásico. Tensión de alimentación de 230 V, reconectable 230/400 V. Interruptor de 6 grados. Funciones del control MMS-2: velocidad de alimentación y soldadura por puntos ajustable. Velocidad de alimentación de hilo conducido por un motor de 50 W y 2 rodillos. Control térmico, **ventilador silencioso**. Protección de sobrecarga térmica. Conexión central para la antorcha. Señal S.

technical data	maxiMIG 161		maxiMIG 201	
supply voltage, 50 / 60 Hz	230 V, 1 phase		230 V, 1 phase	400 V, 2 phase
fuse	16 A slow		16 A slow	20 A slow
max. power draw	6 kVA		6 kVA	9 kVA
cos phi	0,85		0,85	0,85
setting range	40 - 160 A		40 - 160 A	110 - 220 A
operating voltage	16 - 22 V		16 - 22 V	19,5 - 25 V
open circuit voltage	21 - 35 V		21 - 35 V	29 - 43 V
voltage steps	6		6	6
duty cycle 25(40)°C	20(15)%	-----	-----	220 A / 25 V
	35(30)%	160 A / 22 V	160 A / 22 V	160 A / 22 V
	60(50)%	120 A / 20 V	120 A / 20 V	120 A / 20 V
	100(70)%	90 A / 18,5 V	90 A / 18,5 V	-----
system of protection	IP 22		IP 22	
insulation class	H (180°C)		H (180°)	
system of cooling	F		F	
weight gas-cooled	55 kg		57 kg	
dimensions L x W x H (mm)	795 x 365 x 590		795 x 365 x 590	
article number				
2-roller drive	840.161.011		840.201.030	



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MIG 295 - MIG 325 - MIG 405



>> **MIG 295:** 12 grados. **MIG 325/405 W:** 2 grados grueso, 12 grados fino. Motor alimentador de cable conducido por cuatro rodillos a 140 W, velocidad de alimentación 0,5-24 m/min, diámetro del hilo 0,8-1,6 mm. 2 enchufes de conexión por presión para conseguir un óptimo arco en la mayoría de los trabajos. Funciones del control MS-15, compacta y fácilmente intercambiable: velocidad de hilo ajustable, inicio de soldadura suave (soft-start), tiempo de recalentamiento del hilo (burn-back), 2/4 ciclos, interruptor guía de alimentación (sin corriente ni fluido de gas). Ventilador silencioso, control térmico en los modelos refrigerados por gas. Protección de sobrecarga térmica, Conexión central para la antorcha y diseño robusto y compacto. Señal S. **Opcional:** Control MSE 2 con medidor de voltios y amperios (y velocidad de hilo) digital. Voltímetro y amperímetro digital DAVM3.

DATOS TÉCNICOS	MIG 295	MIG 325	MIG 405 W
Tensión de alimentación, 50 Hz	230/400 V, 3 fases		
Fusible	16 A lento	20 A lento	25 A lento
Max. energía	12 kVA	16 kVA	22 kVA
Cos phi	0,8	0,8	0,8
Series de ajuste	30 / 290 A	40 / 320 A	40 / 400 A
Voltaje operativo	15,5 / 28,5 V	16 / 30 V	16 / 34 V
Voltaje circuito abierto	19 / 45 V	19 / 50 V	19 / 55 V
Grados de voltaje	12	24 (2 grueso, 12 fino)	
Tasa de ciclo (20°C) 60%	260 A / 27 V	320 A / 30 V	400 A / 34 V
100%	220 A / 25 V	250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F	F
Peso refrigerado por gas	110 kg	147 kg	153 kg
Peso refrigerado por agua	----	155 kg	161 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	1040 x 460 x 905	1040 x 460 x 905	1040 x 460 x 905

Referencia	MIG 295	MIG 325	MIG 405 W
Refrigerado por Gas	840.285.018	840.325.006	----
Refrigerado por Agua	----	840.325.016	840.405.015



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MIG 296 - MIG 326 - MIG 406



>> **MIG 296:** 12 grados. **MIG 326/406 W:** 2 grados grueso, 12 grados fino. Devanador DVK4 (diseño horizontal), motor alimentador de cable conducido por cuatro rodillos a 140 W, velocidad de alimentación 0,5-24 m/min, diámetro del hilo 0,8-1,6 mm. 2 enchufes de conexión por presión para conseguir un óptimo arco en la mayoría de los trabajos. Alargadera con una longitud máxima de 30 mts. Funciones del control MS-15, compacta y fácilmente intercambiable: velocidad de hilo ajustable, inicio de soldadura suave (soft-start), tiempo de recalentamiento del hilo (burn-back), 2/4 ciclos, interruptor guía de alimentación (sin corriente ni fluido de gas). Ventilador silencioso, control térmico en los modelos refrigerados por gas. Protección de sobrecarga térmica, Conexión central para la antorcha y diseño robusto y compacto. Señal S. **Opcional:** Control MSE 2 con medidor de voltios y amperios (y velocidad de hilo) digital. Voltímetro y amperímetro digital DAVM3.

DATOS TÉCNICOS	MIG 296	MIG 326	MIG 406 W
Tensión de alimentación, 50 Hz	230/400 V, 3 fases		
Fusible	16 A lento	20 A lento	25 A lento
Max. energía	12 kVA	16 kVA	22 kVA
Cos phi	0,8	0,8	0,8
Serie de ajuste	30 / 290 A	40 / 320 A	50 / 400 A
Voltaje operativo	16 / 29 V	16 / 30 V	16 / 34 V
Voltaje circuito abierto	19 / 45 V	19 / 50 V	20 / 52 V
Grados de voltaje	12	24 (2 grueso, 12 fino)	
Tasa de ciclo (20°C) 60%	260 A / 27 V	320 A / 30 V	400 A / 34 V
100%	220 A / 25 V	250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F	F
Peso gas frío	120 kg	155 kg	----
Peso agua fría	----	----	169 kg
L x A x A (mm) (con devanador)	1040 x 460 x 1040	1040 x 460 x 1040	1040 x 460 x 1040
(sin devanador)	1040 x 460 x 720	1040 x 460 x 720	1040 x 460 x 720
Referencia			
Refrigerado por Gas	840.286.030	840.326.014	----
Refrigerado por Agua	----	----	840.406.099



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MIG 300 - MIG 300E



>> **Transformador trifásico**, tensión de alimentación 230/400 V. MIG 300 y 300E: interruptor 12 grados. La version E dispone de un unico regulador que ajusta automaticamente la velocidad del hilo con el voltaje de soldadura. **Funciones de control MMS-6:** control de suministro (control constante), tiempo de burn-back, 2/4 ciclos, tiempo de soldadura por puntos, selector de hilo y soft start.

technical data	MIG 300	MIG 300 E	
supply voltage, 50 Hz	400 V, 3 phase	400 V, 3 phase	
fuse	16 A slow	16 A slow	
max. power draw	13 kVA	13 kVA	
cos phi	0,85	0,85	
setting range	30 - 300 A	30 - 300 A	
operating voltage	15,5 - 29 V	15,5 - 29 V	
open circuit voltage	20 - 45 V	20 - 45 V	
voltage steps	12	12	
duty cycle (25°C)	35 % 60 % 100 %	300 A / 29 V 230 A / 25,5 V 190 A / 23,5 V	300 A / 29 V 230 A / 25,5 V 190 A / 23,5 V
system of protection	IP 22	IP 22	
insulation class	H (180°C)	H (180°C)	
system of cooling	F	F	
weight gas-cooled	78 kg	78 kg	
dimensions l x w x h (mm)	860 x 490 x 650	860 x 490 x 650	
article number			
4-roller drive	840.300.135	840.300.136	



>> MIG-MAG // MIG/ MAG

// MIG 345 - MIG 445 - MIG 550



>> **MIG 345:** 2 grados grueso, 12 grados fino. **MIG 445/550:** 2 grados grueso, 12 grados fino. Devanador DVK4 (diseño horizontal), motor alimentador de cable conducido por cuatro rodillos a 140 W, velocidad de alimentación 0,5-24 m/min, diámetro del hilo 0,8-1,6 mm. 2 enchufes de conexión por presión para conseguir un óptimo arco en la mayoría de los trabajos. Alargadera con una longitud máxima de 30 mts. Funciones del control MS-15, compacta y fácilmente intercambiable: velocidad de hilo ajustable, inicio de soldadura suave (soft-start), tiempo de recalentamiento del hilo (burn-back), 2/4 ciclos, interruptor guda de alimentación (sin corriente ni fluido de gas). **Opcional:** Control MSE 2 con medidor de voltios y amperios (y velocidad de hilo) digital. Voltímetro y amperímetro digital DAVM3. Devanador DVK 3 (diseño vertical), muy ligero y manejable.

DATOS TÉCNICOS	MIG 345	MIG 445	MIG 550
Tensión de alimentación, 50 Hz	230/400 V, 3 fases		400 V, 3 fases
Fusible	25 A lento	32 A lento	50 A lento
Max. energía	19 kVA	24 kVA	36 kVA
Cos phi	0,8	0,8	0,8
Series de ajuste	50 / 340 A	50 / 440 A	50 / 550 A
Voltaje operativo	16 / 31 V	16 / 36 V	16 / 41,5 V
Voltaje circuito abierto	20 / 50 V	20 / 57 V	20 / 66 V
Grados de voltaje	24 (2 grueso, 12 fino)		36 (3 grueso, 12 fino)
Tasa de ciclo (20°C) 60%	----	----	550 A / 41,5 V
80%	340 A / 31 V	440 A / 36 V	----
100%	260 A / 27 V	360 A / 32 V	420 A / 35 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F	F
Peso	202 kg	236 kg	240 kg
L x A x A (mm) (con devanador)	1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200
(sin devanador)	1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910
Referencia			
Refrigerado por Agua	840.345.004	840.445.005	840.550.020



>> MIG-MAG // SINÉRGICAS

// MIG 400 Ts - MIG 500 Ts



>> **Serie ajustable de corriente de soldadura** de 50-400 A. Devanador DVK4 (diseño horizontal), motor alimentador de cable conducido por cuatro rodillos a 140 W, velocidad de alimentación de 0,5-24 m/min, diámetro de hilo 0,8-1,6 mm. **Funciones** de la caja de control MSE 2 con medidor de voltios y amperios (y velocidad de hilo) digital, compacta y fácilmente intercambiable: velocidad de hilo ajustable, tiempo de recalentamiento del hilo automático (burn-back), 2/4 ciclos, soldadura por puntos, interruptor guía de alimentación (sin corriente ni fluido de gas). Caja de control manual o automática (tanto el voltaje como los grados de alimentación pueden regularse a través de un sencillo ajuste del interruptor).

DATOS TÉCNICOS	MIG 400 Ts	MIG 500 Ts
Tensión de alimentación, 50 Hz	400 V, 3 fases	400 V, 3 fases
Fusible	25 A lento	32 A lento
Max. energía	21 kVA	27 kVA
Cos phi	0,8	0,8
Series de ajuste	50 / 400 A	50 / 500 A
Voltaje operativo	16 / 34 V	16 / 39 V
Voltaje circuito abierto	17 / 44 V	17 / 46 V
Series de ajuste	50 / 400 A	50 / 500 A
Tasa de ciclo (20°C) 60%	400 A / 34 V	500 A / 39 V
100%	250 A / 26,5 V	350 A / 31,5 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F
Peso	195 kg	205 kg
L x A x A (mm) (con devanador)	1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200
(sin devanador)	1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910

Referencia

Refrigerado por Agua	840.401.053	840.501.001
----------------------	-------------	-------------



>> MIG-MAG // SINÉRGICAS PULSADAS

// ProPLUS 300 C - ProPLUS400



>> Máquina de MIG/MAG-Plus refrigerada por agua.

Datos Técnicos		proPULS 300C	proPULS 400
Tensión de alimentación		400 V, Trifásico	400 V, Trifásico
Fusible		16 A lento	20 A lento
Máx. Energía		11 kVA	14,5 kVA
Cas phi		0,9	0,9
Series de ajuste		10 - 300 A	10 - 400 A
Voltaje de operativo		14,5 - 29 V	14,5 - 34 V
Voltaje circuito abierto		70 V	70V
Tasa de Ciclo (20° C)	40 %	300 A / 29,0 V	400 A / 34,0 V
	60%	230 A / 25,5 V	350 A / 31,5 V
	100%	180 A / 23,0 V	270 A / 27,5 V
Sistema de protección		IP 23	IP 23
Clase de aislamiento		F (155° C)	F (155° C)
Sistema de templado		F	F
Peso		36 kg / 79 kg	----- / 119 kg
Dimensiones L x A x A (mm)		625 x 340 x 540	-----
		910 x 340 x 995	910 x 340 x 1420
			Incluido DVK
Referencia			
Refrigerado por agua		843.300.001	843.400.002



>> MIG-MAG // SISTEMAS DE ARRASTRE

// DVK4 - DVK3 - DVG



>> **DVK 4:** Sistema de arrastre (diseño horizontal), conducido por 4 rodillos, 140 W.

>> **DVK 3:** Sistema de arrastre (diseño vertical) muy ligero y manejable.

>> **DVG 1:** Sistema de arrastre, ligero y manejable especial para trabajos de ensamblaje diseñada bajo una robusta estructura para su transporte y protección del equipo. Carretes de hilo de 5 a 15 kg.

DATOS TÉCNICOS	DVK 4	DVK 3	DVG 1
Motor de arrastre del hilo conducido por 4 rodillos	140 W / 42 V	100 W / 42 V	140 W / 42 V
Velocidad de alimentación del hilo	0,5 - 24 m/min	0,5 - 24 m/min	0,5 - 24 m/min
Diámetro de hilo	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Dimensiones	630 x 320 x 290	560 x 240 x 510	640 x 280 x 270
Carrete del hilo	bis 300 mm	bis 300 mm	bis 300 mm
Peso	25 kg	18,5 kg	12,5 kg

Referencia			
Refrigerado por Gas	850.000.004	850.003.050	850.001.001
Refrigerado por Agua	850.000.001	850.003.051	850.001.002